

李言教授



李言,男,汉族,生于1960年6月,陕西彬县人,教授,博士研究生导师,西安理工大学机械工程学科带头人。1979—1983年在陕西机械学院机械制造工艺及设备专业学习,获学士学位,毕业后留校任教;1985—1988年在陕西机械学院机械工程专业学习,获硕士学位;1990—1995年在西北工业大学航空宇航制造工程专业学习,获博士学位。1988年晋升为讲师,1993年3月破格晋升为副教授,1998年获教授任职资格,2000年被评为博士生导师。1995—2001年任西安理工大学机械与精密仪器工程学院副院长,2002—2010年任西安理工大学机械与精密仪器工程学院院长,2006年任陕西省机械基础实验示范中心主任,2011年起任西安理工大学副校长。1992年被评为机械电子工业部优秀科技青年,1996年获陕西省首届青年科技奖,同年获“机械工业青年科技专家”称号,1997年入选国家“百千万人才工程”,1998年享受国务院政府特殊津贴,2001年入选陕西省“三五人才”第一层次,2005年被评为陕西省高校优秀青年教师,2009年获陕西省师德标兵和教学名师称号。兼任中国刀具协会切削先进技术研究会西北分会副理事长、陕西省机械工程学会工业工程分会副理事长、全国成组技术研究会理事、陕西省机械工程学会理事、陕西省机械工程学会生产工程分会理事长等职务。

李言教授的主要研究领域为精密加工、特种加工及先进制造技术。先后主持国家自然科学基金项目、国家重点攻关项目、教育部春晖计划项目、教育部博士点基金项目、陕西省科技创新项目、陕西省自然科学基金项目、陕西省机械制造装备重点实验室项目以及企业委托的纵、横向项目60余项。其中“振动切削工艺研究”于1986年获机械工业部科技进步三等奖;“气轮机大螺栓精密深孔加工工艺研究”于1992年获陕西省科技进步二等奖;“振动立钻及其加工技术”于1997年获陕西省教委科技进步一等奖,其产品被列为国家级新产品;“CAPP与生产调度并行设计方法”于1999年获国家机械工业科技进步二等奖;“精密真空树脂灌注机”于2002年获陕西省科技进步三等奖;“热交换器整体肋管制造技术”于2003年获西安市科技进步三等奖;“模具企业敏捷制造过程控制技术研究”于2008年获陕西省科学技术二等奖。李言教授把振动切削及精密深孔加工工艺相结合,为国内外二十余家企业开发深孔加工工艺和装备,解决了企业深孔加工难题。自2003年起,先后为卢森堡保尔沃特公司设计开发出特殊精密数控深孔加工钻床、双头数控铣削专机等配套设备七台/套,课题经费1000余万元,每年为企业创造产值1.5亿元。公开发表学术论文300余篇,其中被SCI/EI检索的论文100余篇,获专利/软件著作权16项。

李言教授从教二十余年,先后为本科生、硕士生、博士生讲授机械制造工艺学、机械制造技术、机械加工工艺过程优化、生产计划与控制、先进制造技术、现代管理技术等多门专业课程,于2007年、2009年获得陕西省教学成果二等奖各一项。主编著作1部:《先进制造技术与系统》(2000年);主编/参编教材3部:《机械制造技术基础》(2011年)、《机械制造装备设计》(2008年)、《计算机集成制造系统》(1999年)。指导本科生参加课外科技活动“挑战杯”,获国家三等奖两次,陕西省特等奖一次,并获得全国优秀指导教师称号。截至2011年底,已培养工学硕士100余名,工学博士20名,指导博士后3名。